第一部分

负极材料一体化基地项目(一期一阶段)

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

编制单位：云南湖柏环保科技有限公司

二零二四年十二月

前言

根据《建设项目竣工环保验收暂行办法》"其他需要说明的事项"中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告及其审批部门审批决[illegible]定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改[illegible]现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

[illegible]计，并与浙江美阳国际工程设计有限公司、黑龙江龙维化学工程设计有限公司、沈阳铝镁设计研究院有限公司签订了项目的设计合同。在取得环境保护主管部门环评批复后，严格按照环评和批复的要求建设了废水、废气、噪声的治理措施。

1.2 施工简况

[illegible]司、南通新华建筑集团有限公司、苏华建设集团有限公司签订了项目施工合同，项目的建设进度和资金得到了保证，基本保证了环境设施与项目主体工程同时施工，落实了环[illegible]

1.3 验收过程简况

[illegible] 2022 [illegible] 30 [illegible] 2024 [illegible] 10 [illegible] 14 [illegible]

严禁复制

尘清环境监测有限公司于2024年10月14日、云南泰义检测技术有限公司于2024年10月19日~20日进行了现场验收监测，验收期间生产负荷为100%。在前期工作基础上，编制完成验收监测报告。

2024年12月7日，云南杉杉新材料有限公司组织对《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)》进行竣工环保验收，验收工作组由云南杉杉新材料有限公司(建设单位)、浙江美阳国际工程设计有限公司(设计单位)、上海龙象集团建设有限公司(施工单位)、南通新华建筑集团有限公司(施工单位)、苏华建设集团有限公司(施工单位)、山东东唐环境科技有限公司(施工单位)、南京中船[illegible]邀的2位专家共20人组成，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，验收组同意项目通过竣工环保验收，并形成《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)竣工环境保护验收意见》。

严禁复制

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

[redacted]

地坑、烟道基础地坑底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm防渗。

7)备品备件库、地泵房、公共卫生间、石墨化车间辅助用房卫生间、改性尾气站辅房卫生间采用2.0mm厚水泥基防水层，四周沿墙上翻至顶棚，管根四周250mm范围，内涂1.5mm厚聚合物水泥基防水涂膜防渗。

8)原料仓库二基础承台、地梁，筏板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm后，基础底板使用及3.0mm厚SBS弹性体改性沥青防水卷材施工防渗。

9)石墨化车间综合循环水、整流循环水、车间炉区基础底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑800mm厚防渗。

10)空分制氮站分馏塔基础、筏板采用C40P12抗渗混凝土浇筑1500mm防渗。

[illegible]

采用C30P10耐碱抗渗混凝土浇筑50mm厚防渗。 抗渗混凝土地面(A级)，

础采用C30P10抗渗混凝土浇筑150mm厚防渗。 12)消防泵房水罐基

[illegible]

3.0mm厚改性沥青防水材料(聚氨酯)施工防渗。

150厚C30P8 14)检测中心、碳化车间、改性车间、石墨化车间等区域地面采用厚度≥

防水剂，掺量宜为胶凝材料总量的1%~2%或者防水 抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防

地面(有水房间两道防水层)。

备品备件库、丙类仓库、原料仓库、黑粉车间、二 15)碳化成品仓库、维修车间、备

次包覆车间、尾气站、B料仓库、循环水站、石墨BC库、石墨化成品库、碳化BC库、成品辅料仓库等区域地面采用厚度≥150厚C30P8抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防

[illegible]

[illegible]

(3)地下水监测井

本项目设置2个地下水监测井(zk2、zk3)，zk3作为上游对照井，zk2作为跟踪监测井，

"N。 zk3经纬度102°20′34.70571″E，24°56′57.18620

(4)事故水池

水池(埋地)，用于收集事故废水。 厂区北侧已设置1个有效容积3200m³的事故

(5)初期雨水池

水池(埋地)，用于收集初期雨水。 厂区北侧已设置1个有效容积3200m³初期雨

(6)危险气体报警器

台，报警值设置一级报警24ppm，二级报 改性车间安装一氧化碳气体检测报警器56台

气体检测报警器一个炉区72台，报警值 警48ppm；石墨化一、二车间炉区安装一氧化碳

报警值设置一级报警24ppm，二级报警48ppm；二次包覆车间设置一 器一个炉区72台，

警器18台，报警值设置一级报警24ppm，二级报警48ppm；碳化车间 氧化碳气体检测报

报警器2台，报警值设置一级报警25%LEL，二级报警50%LEL；改性 设置可燃气体检测

站分别安装一台可燃气体检测报警器，报警值设置一级报警25%LEL， 尾气站、碳化尾气

二级报警50%LEL

系统：包括感烟探测器、感温探测器、火焰探测器等触发装置，以及 火灾自动报警

声光报警器等报警装置，由控制模块、信号模块进行信号的接收传输。 火灾报警控制器和

机械排烟设施(如排烟机、风道、排烟口)，主要功能是控制烟气流动， 防烟排烟系统：有

救援提供有利条件。室外消火栓给水系统：包括室外消火栓、市政给 为人员疏散和灭火

和水泵接合器，主要为消防车提供消防用水，以便进行灭火作业，室 水管网、消防水罐

：包括消火栓、室内管网、消防水箱和消防泵组，供现场人员在火灾 内消火栓给水系统

进行灭火。自动喷水灭火系统：有喷淋和喷防护，包括喷头、管道、 发生的第一时间

淋头玻璃球有对温 报警阀组和水流指示器，A8车间配有喷淋设施，其流量：28L/S，喷

，温度达到玻璃球 度敏感的有机溶液，红色为68摄氏度，绿色为93摄氏度，发生火灾时，

定的支撑力，确保 的温度最近的喷头会破裂洒水，在常温下，玻璃球的外壳能够承受一

时，环境温度上升，玻璃球中的有机 喷头的密封性能，火灾发生时的反应，当火灾发生

溶液随之受热膨胀，当温度达到预设的破裂点(例如68°C)，玻璃球因内部压力过大而破

境影响报告书》，本次验收项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

3 整改工作情况

严禁复制